Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «РОСНА Инжиниринг»

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)														
						Физические факторы												
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Управление																		
1	Рабочее место генерального директора; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2	Рабочее место заместителя генерального директора по экономике и финансам; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3	Рабочее место технического директора; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
4	Рабочее место исполнительного директора; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
5	Рабочее место директора по развитию; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6	Рабочее место экономиста; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
7	Рабочее место начальника бюро ГИП; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
8	Рабочее место главного специалиста по технологическому оборудованию; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
9	Рабочее место главного специалиста по термическому и вакуумному оборудованию; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
10	Рабочее место заместителя руководителя службы сервиса; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	Производство																		
11	Рабочее место главного специалиста по технической подготовке производства и гидравлике; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	Рабочее место инженера по охране труда; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
13	Рабочее место начальника отдела технического контроля; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
14	Рабочее место инженера-испытателя; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
15	Рабочее место ведущего инженера-испытателя; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
16	Рабочее место инженера-механика 2 категории; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
17А	Рабочее место руководителя проекта; Источник вредных факторов отсутствует	1	17-1А; 17-2А; 17-3А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
18	Рабочее место начальника технического отдела; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
19	Рабочее место начальника отдела материально-технического снабжения; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
20	Рабочее место заместителя начальника отдела материально-технического снабжения; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
21	Рабочее место менеджера по снабжению; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
22	Рабочее место менеджера по продажам; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
23	Рабочее место инженера по подготовке производства; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
24	Рабочее место начальника конструкторского бюро; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
25	Рабочее место главного конструктора; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
26А	Рабочее место инженера-конструктора 2 категории; Источник вредных факторов отсутствует	1	26-1А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27А	Рабочее место инженера-конструктора 1 категории; Источник вредных факторов отсутствует	1	27-1А; 27-2А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
28	Рабочее место ведущего инженера-конструктора; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
29	Рабочее место инженера-программиста 1 категории; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	Рабочее место инженера-программиста; Источник вредных факторов отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
31	Рабочее место руководителя проекта; Перемещение в пространстве, производственное оборудование	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	производственный цех			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
32А	Рабочее место инженера-электроника 1 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, производственное оборудование	1	32-1А	0.4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-	
	мастерская			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4			
	производственный цех			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
33А	Рабочее место инженера-электроника 3 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, производственное оборудование	1	33-1А	0.4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-	
	мастерская			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4			
	производственный цех			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
34	Рабочее место инженера-электроника 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, производственное оборудование	1	-	0.4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-	

	мастерская			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4		
	производственный цех			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
35	Рабочее место инженера-механика 1 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	-	0.4	-	-	4.4	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.4	-	-	4	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
36	Рабочее место инженера-механика 3 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	-	0.4	-	-	4.4	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.4	-	-	4	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
37А	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	37-1А	0.4	-	-	3.6	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.4	-	-	3.2	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
38А	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	38-1А	0.4	-	-	3.6	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.4	-	-	3.2	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
39	Рабочее место руководителя проекта; Перемещение в пространстве, производственное оборудование	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
40А	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	40-1А	0.4	-	-	3.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	цех термической и вакуумной обработки			0.4	-	-	2.8	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		

	деталей																		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
41	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	-	0.4	-	-	3.6	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	цех термической и вакуумной обработки деталей			0.4	-	-	3.2	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
42	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон	1	-	0.4	-	-	3.6	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	цех термической и вакуумной обработки деталей			0.4	-	-	3.2	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
43	Рабочее место слесаря-ремонтника 4 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, заточной станок, электродрель, угловая шлифовальная машинка, производственное оборудование, продувочный пистолет, ацетон, серная кислота	1	-	0.8	-	-	3.6	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	0.4	-	-	-	0.4	-	-	-	-	-	-		
	цех гальванической обработки деталей			0.8	-	-	3.2	-	-	-	0.8	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
44	Рабочее место техника-электрика; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, производственное оборудование	1	-	0.4	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-
	мастерская			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4		
	цех термической и вакуумной обработки деталей			-	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
45	Рабочее место инженера-электроника 3 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, производственное оборудование, серная кислота	1	-	1.2	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-
	мастерская			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4		
	цех гальванической обработки деталей			0.8	-	-	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
46	Рабочее место руководителя проекта; Перемещение в пространстве, производственное оборудование	1	-	-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

	производственный цех			-	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
47А	Рабочее место инженера-электроника 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, производственное оборудование	1	47-1А	0.4	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-
	мастерская			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4		
	производственный цех			-	-	-	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
48А	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, производственное оборудование, ацетон	1	48-1А	0.4	-	-	3.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.4	-	-	3.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
49	Рабочее место инженера-механика 3 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, производственное оборудование, ацетон	1	-	0.4	-	-	3.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	мастерская			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.4	-	-	3.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
50	Рабочее место руководителя проекта; Перемещение в пространстве	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объект			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
51	Рабочее место инженера-механика 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, ацетон	1	-	0.4	-	-	1.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	объект			0.4	-	-	1.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-		
52	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, ацетон	1	-	0.4	-	-	1.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	8	-
	объект			0.4	-	-	1.2	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-		
53	Рабочее место инженера-электроника 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм	1	-	0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4	8	-
	объект			0.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.4		
54	Рабочее место руководителя проекта; Перемещение в пространстве	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	цех			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
55	Рабочее место руководителя проекта; Перемещение в пространстве	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	цех			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

56	Рабочее место начальника производства; Перемещение в пространстве, производственное оборудование	1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
57	Рабочее место начальника административно-хозяйственного отдела; Перемещение в пространстве, производственное оборудование	1	-	-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			-	-	-	2.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
58	Рабочее место фрезеровщика 6 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, плоскошлифовальный станок, фрезерный станок, напольное электрическое точило, ленточнопильный станок, вертикально-фрезерный станок, продувочный пистолет, сверлильный станок, долбежный станок	1	-	-	-	-	6.4	-	-	6.2	0.08	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			-	-	-	6.4	-	-	6.2	0.08	-	-	-	-	-	-		
59	Рабочее место токаря 3 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, токарный станок 1К 62, сверлильный станок, долбежный станок, продувочный пистолет, плоскошлифовальный станок, напольное электрическое точило, ленточнопильный станок, токарный станок	1	-	-	-	-	6.7	-	-	6.6	0.08	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			-	-	-	6.7	-	-	6.6	0.08	-	-	-	-	-	-		
60	Рабочее место инженера-механика 3 категории; Перемещение в пространстве	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
61А	Рабочее место инженера-механика 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, сверлильный станок, продувочный пистолет, растворитель 646	1	61-1А	0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
62А	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, сверлильный станок, продувочный пистолет, растворитель 646	1	62-1А	0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
63	Рабочее место слесаря-ремонтника 3 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, сверлильный станок, продувочный пистолет, растворитель 646	1	-	0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
64	Рабочее место ведущего специалиста по	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

	технологическому оборудованию; Перемещение в пространстве																		
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
65	Рабочее место инженера-механика 1 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, шуруповерт, сверлильный станок, продувочный пистолет, керосин, обезжириватель, растворитель 646	1	-	1.4	-	-	2.6	-	-	0.4	1	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.8	-	-	0.96	-	-	0.4	0.4	-	-	-	-	-	-		
	участок ремонта станков			0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
66	Рабочее место инженера-механика 1 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, керосин, обезжириватель	1	-	0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	-
	участок ремонта станков			0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
67	Рабочее место инженера-механика 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, керосин, обезжириватель	1	-	0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	-
	участок ремонта станков			0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
68А	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, керосин, обезжириватель	1	68-1А	0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	-
	участок ремонта станков			0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
69А	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, керосин, обезжириватель	1	69-1А	0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	-
	участок ремонта станков			0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
70	Рабочее место слесаря-ремонтника 2 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, электродрель, угловая шлифовальная машинка, керосин, обезжириватель	1	-	0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-	8	-
	участок ремонта станков			0.56	-	-	1.6	-	-	-	0.64	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
71	Рабочее место ведущего специалиста по электроавтоматике; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, шуруповерт, электродрель, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, этиловый спирт	1	-	0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	0.16	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	0.16		

	электромонтажный участок			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
72А	Рабочее место инженера-электроника 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, шуруповерт, электродрель, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, этиловый спирт	1	72-1А	0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-		
	электромонтажный участок			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
73	Рабочее место инженера-электроника 2 категории; Перемещение в пространстве, физические нагрузки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	кабинет			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	производственный цех			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
74	Рабочее место слесаря-электромонтажника 6 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, шуруповерт, электродрель, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, этиловый спирт	1	-	0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-		
	электромонтажный участок			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
75	Рабочее место слесаря-электромонтажника 5 разряда; Перемещение в пространстве, физические нагрузки, шуруповерт, электродрель, продукт пайки, прецизионные работы с объектами различения менее 0.5 мм, этиловый спирт	1	-	0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-	8	-
	производственный цех			0.56	-	-	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	-	-		
	электромонтажный участок			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	объекты			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Технический директор		Альтшулер Владимир Исаакович	24.06.21.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Исполнительный директор		Новиков Сергей Алексеевич	24.06.21г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Инженер по охране труда		Кайгородов Сергей Александрович	24.06.21
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Врач по общей гигиене		Шмитова Вера Андреевна	11.06.2021
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)